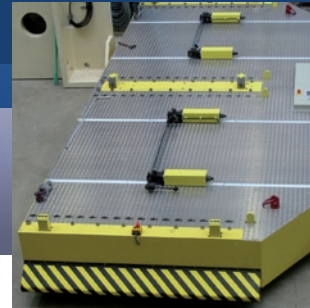


WERKZEUGWECHSELTECHNIK UND ZUSATZEINRICHTUNGEN FÜR DAS PRESSWERK

Nutzen Sie das volle Potential Ihrer Anlagen:

- durch schnellen, sicheren Werkzeugwechsel
- durch gesenkte Rüstzeiten

ODO hat die richtige Lösung für Ihre Anlage –
von der einfachen Konsole bis zu automatischen
Werkzeugwechselsystemen.



ODO-Cart®
Werkzeugwechselwagen



ODO-Mat®
mit Antrieb



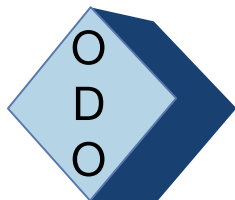
ODO-Cut®
Scheren



Fahrtische



Werkzeuggestelle



Engineering
WERKZEUGWECHSELSYSTEME
SONDERMASCHINENBAU
ENTWICKLUNG / KONSTRUKTION



ODO-MAT®
Werkzeugwechselsystem

ODO-MAT®

Modulares Wechselsystem zur Montage an den Pressentisch

Einsatzbereich

Transport von Werkzeugen in/aus der Presse

Merkmale

- integrierter Verschiebeantrieb
- Sicherheit durch Rutschkupplung im Antrieb
- Kompensation von Pressenschwingungen
- steife und kompakte Ausführung
- variabler Stützabstand
- variabler Verschiebeweg

Nutzenargumente

- Werkzeugwechsel schnell, sicher und schonend
- kein Überbau oberhalb der Tischplatte und
- damit Freiheit für die Teile und Schrottsorgung
- einfache Schnittstelle nur an der Tischplatte
- Wechseleinheit nur auf einer Seite

ODO-Mat®, die preiswerte Alternative zu großen automatischen Werkzeugwechsel-Systemen. Die motorisch angetriebene Wechseleinheit kann auch bei bestehenden Pressen leicht nachgerüstet werden.

Tragfähigkeit bis 15 to, Verschiebeweg bis 2,5 m.
Antrieb mit Rutschkupplung zur Positionierung gegen Anschläge während dem Spannen. Lieferung incl. Engineering, Steuerung, Montage und Dokumentation.

K01

Stützausführung,
nach außen schwenkbar



K02

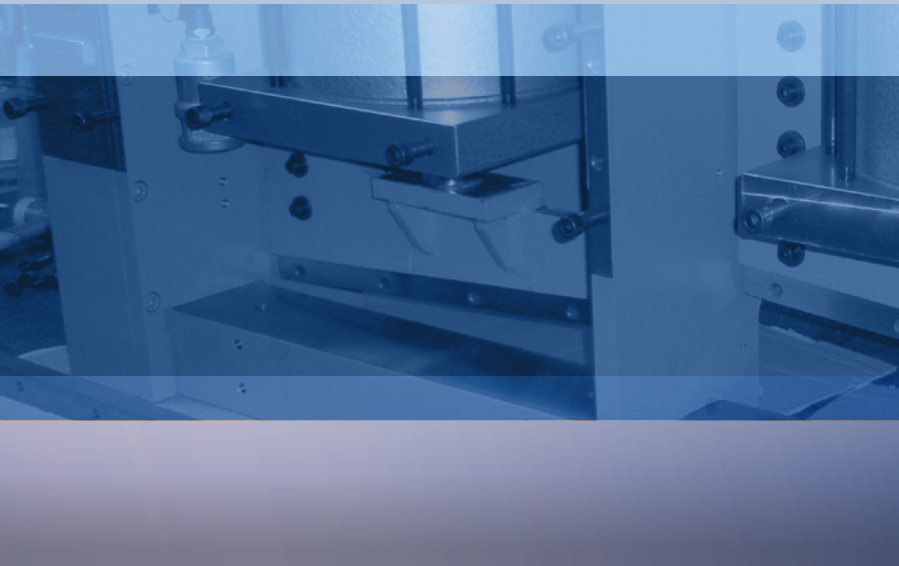
Stützausführung,
einhängbar



KS01

Konsolausführung,
nach außen/innen
schwenkbar





ODO-CUT®
Modularer Baukasten für Scheren

ODO-CUT®

Modularer Baukasten für Scheren vor und nach dem Werkzeug

Einsatzbereich

Schopfschere vor dem Werkzeug
Schopfschere in der Bandanlage
Schrottschere nach dem Werkzeug
Restbandschere mit Einzugwalzen

Merkmale

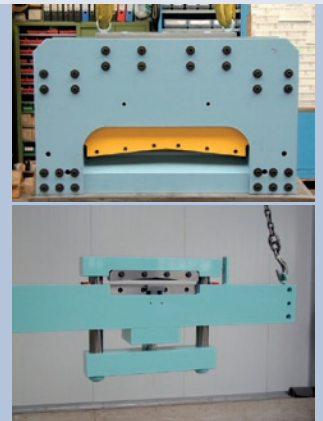
- Antrieb hydraulisch, pneumatisch, mechanisch
- kompakte Bauweise
- hohe Steifigkeit für beste Schnittqualität
- 4-fach Wendemesser
- Ausrüstung mit Niederhalter

Nutzenargumente

- individuelle Anpassung an den Anwendungsfall durch variablen Baukasten
- sicherer Werkzeugwechsel bei Schopfscheren durch Schnitt außerhalb der Säulen
- keine Verschmutzung durch Schrottbutzen von Nibbler oder Handschleifer
- bei Restbandscheren gefahrloses Transportieren des Restbandes aus der Presse und Trennen in kleine Blechstücke zur einfachen Schrottsorgung

Hydraulik Scheren

Schopf- oder Schrottscheren mit 300 mm bis 2500 mm Schnittbreite



Pneumatik- Scheren

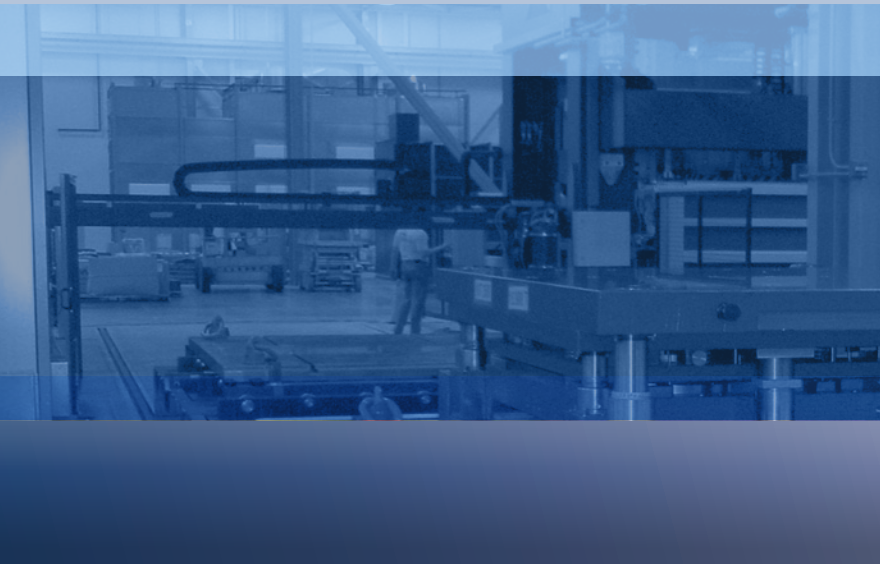
Schrottscheren
200 mm bis 1000 mm
Schnittbreite



Aufschlag- scheren

Schrottscheren
200 mm bis 1200 mm
Schnittbreite





ODO-CART®

Werkzeugwechselwagen als Einzel- oder Tandemausführung

Einsatzbereich

Wechsel von schweren und großen Werkzeugen bis 50 to

Merkmale

- schienengebundenes Flurfahrzeug
- robuste Bauweise für das Presswerk
- Beladung über Stapler oder Kran
- Steuerungskonzept nach Kundenwunsch
- manueller Betrieb bis hin zum vollautomatischen Werkzeugwechsel
- Energieversorgung über Kabelschlepp, Kabeltrommel oder Batterie am Wagen

Nutzenargumente

- schneller Werkzeugwechsel mit Tandemausführung
- Werkzeughandling sicher und schonend für Presse und Werkzeug
- Handhabung großer Abmessungen und Gewichte



ODO-CART®
Werkzeugwechselwagen

ODO-CART®

Tandem für 2 x 15 to
1800 x 1200 mm



ODO-CART®

Cart Tandem für 2 x 10 to
1200 x 1200 mm
Ausführung für eine Schmiedepresse, Werkzeuge 450°C, Handling aus dem Ofen in die Presse



ODO-CART®

dreifach für 2 x 21 to
4200 x 2100 mm
Komplettwechsel von zwei Pressen in einem Zyklus



ODO-CART®

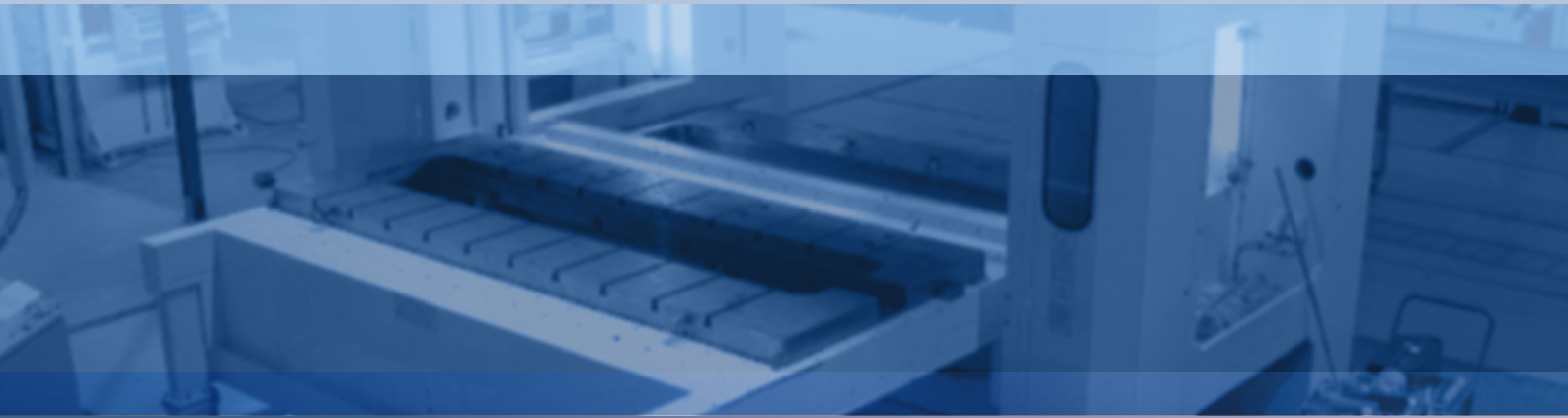
Tandemwagen 2 x 15 to
batteriebetrieben
mit integrierten Schwenk-
konsolen am Wagen



ODO-CART®

Tandemwagen 2 x 15 to
mit integrierten Schwenk-
konsolen am Wagen, vollauto-
matischer Werkzeugwechsel





FAHRRAHMEN

In die Presse integrierte Wechseleinrichtung

Einsatzbereich

Transport von Werkzeugen in/aus der Presse, um den Weitertransport mit Kran oder Stapler zu ermöglichen

Merkmale

- für die Erstausrüstung der Presse bis 20 to Werkzeuggewicht
- steife und kompakte Ausführung
- variabler Stützabstand
- variabler Verschiebeweg

Nutzenargumente

- kein zusätzlicher Platzbedarf für den Wechsler notwendig
- kein Überbau oberhalb der Tischplatte und damit Freiheit für die Teile und Schrottsorgung
- einfache Schnittstelle nur an der Tischplatte
- freie Zugänglichkeit zu den Werkzeugen

WERKZEUGGESTELLE

Mit Nullpunkt Spannsystem der einzelnen Stufen

Einsatzbereich

Stufenpressen für Ziehteile wie Hülsen, Ringe etc.

Merkmale

- hydraulische Klemmung der Einzelstufen
- schneller Kassettenwechsel ohne Werkzeug
- Matrizenkühlung
- pneumatischer Stabilisator in jeder Stufe
- Kraftmessung in jeder Stufe
- gekühlte Ziehkissen in jeder Stufe

Nutzenargumente

- kein Ausrichten Stempel-Matrize mehr notwendig
- hohe Hubleistung bis 120 l/min durch Kühlsystem
- schnellster Kassettenwechsel



Fahrrahmen



Werkzeuggestelle





ENGINEERING

Ingenieurleistungen im Bereich
Maschinenbau, Werkzeugbau
Metall und Automation

Einsatzbereich

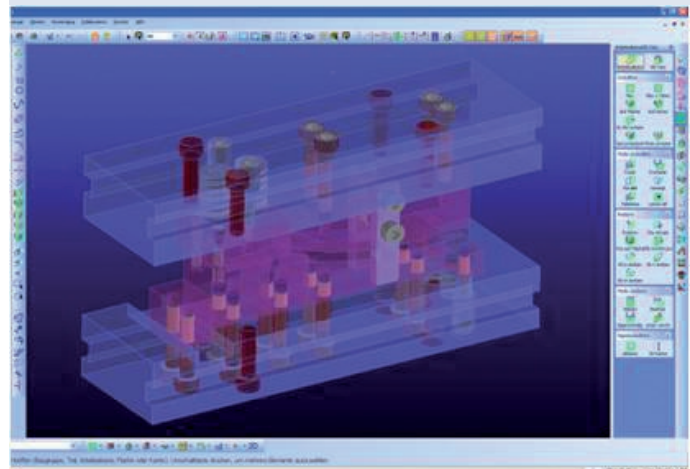
Von der Baugruppenbearbeitung bis zur kompletten
Projektleitung internationaler Projekte

Merkmale

- 3D-CAD, Solid Designer
- 2D-CAD ME10
- FEM Analyse Tools
- Verarbeitung aller gängigen 2D/3D Formate
- Produktentwicklung im Bereich der Massivumformung
- komplette Maschinenentwicklung

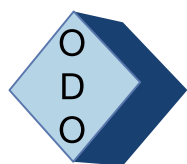
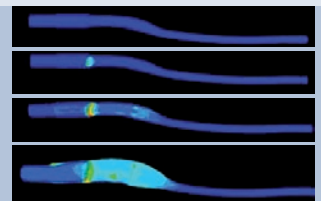
Nutzenargumente

- kurzfristige Kompensation von Auslastungsspitzen
- Kreativität von Außen ergibt neue Impulse
- sichere Datenhaltung



Engineering

Produktentwicklung
für die Kaltumformung
von einem Zangen-
schenkel aus Draht



Kontakt

ODO-Engineering

Inh. Ingo Oberste-Dommers e. K.

Industriestraße 10

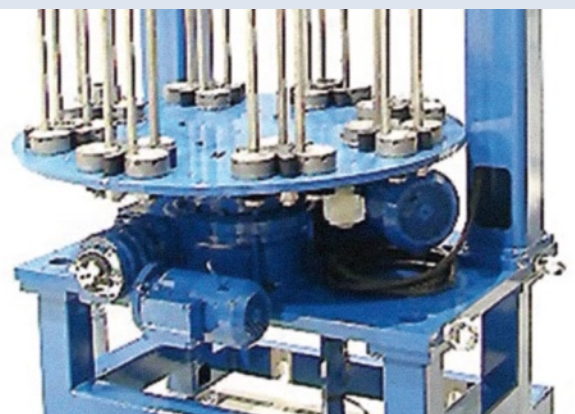
D-57399 Kirchhundem

Telefon +49 (0) 2764 - 215 034

Telefax +49 (0) 2764 - 215 189

E-Mail info@odo-engineering.de

Web www.odo-engineering.de



Drehteller mit Stangenmagazin incl. Entstapeleinrichtung als
Zuführung an eine Prägepresse.

Alle 8 Magazine stufenlos einstellbar und miteinander
synchronisiert. Das garantiert kürzeste Wechselzeiten!